

Hoofdstuk 4 : Overzichttekening + Technische specificaties

Technische specificaties :

Maten en gewichten :

Lengte : 14,40 m (Horizontale tafel)

Breedte : 4,55 m (Horizontale tafel)

Hoogte : 0,77 m (Horizontale tafel)

4,54 m (Gekipte tafel)

Gewicht : 14.200 kg

Maximale belasting :

- De maximale belasting op de tafel bedraagt 800 kg/m². Het te kippen element mag niet zwaarder zijn dan 25 Ton.
- Bij gedeeltelijke belasting van de tafel is de maximale grootte van deze belasting niet eenzijdig te bepalen. Het gaat niet op om eender welk element minder dan 25 Ton op eender welke plaats op de tafel omhoog te kippen !

Elektrisch - Hydraulisch :

- Elektrisch geïnstalleerd vermogen : 7,5 KW
- Maximale werkdruk : 180 bar
- Afgestelde werkdruk : 160 bar
- Inhoud oliereservoir : 90 Liter
- Pompdebiet : 11.6 L/min.
- Te gebruiken olie : HVD 32

Hoofdstuk 5 : Montage

Voor de montage dienen de algemene veiligheidsvoorschriften zoals beschreven in hoofdstuk 9 genomen te worden.

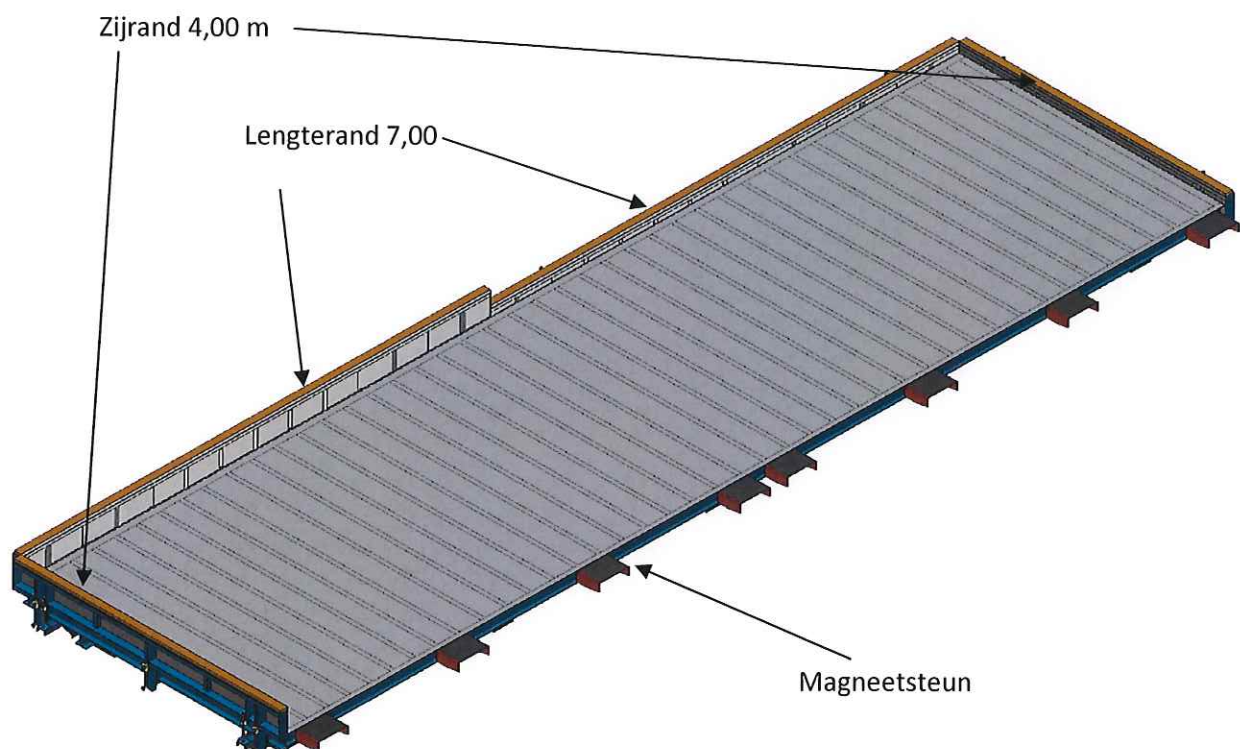
Enkel hiervoor opgeleid en bevoegd personeel mag deze bekisting monteren en in bedrijf stellen.

Hoofdstuk 6 : Gebruik

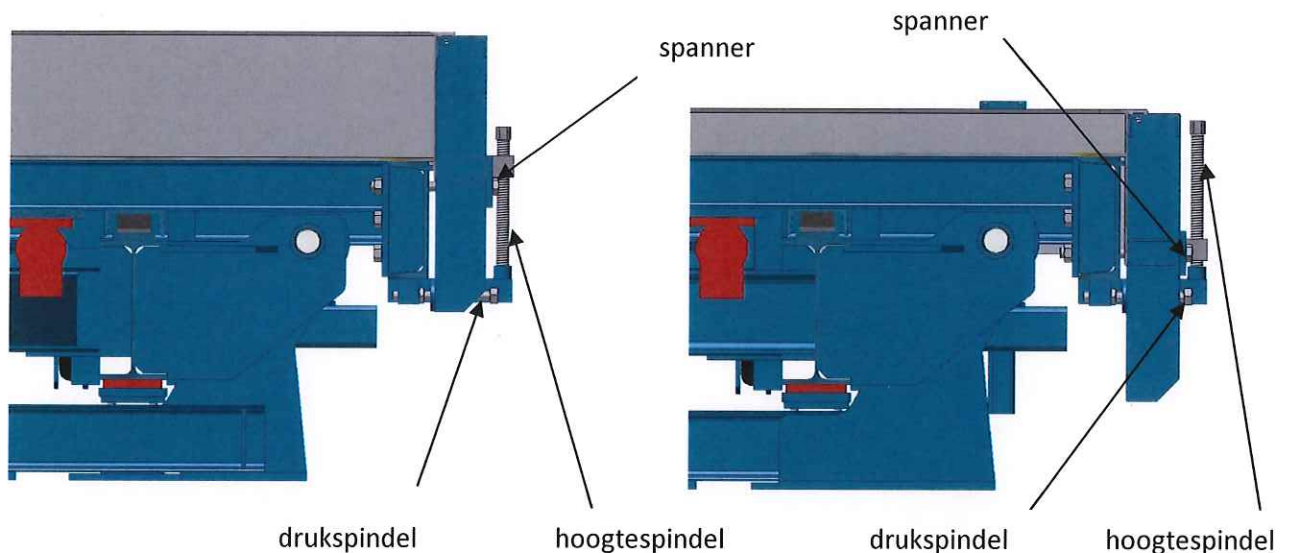
Voor het gebruik dienen de algemene veiligheidsvoorschriften zoals beschreven in hoofdstuk 9 genomen te worden.

We veronderstellen dat het betonnen wandelement ontkist is, de tafel horizontaal staat en alle onnodige obstakels van de tafel verwijderd zijn.

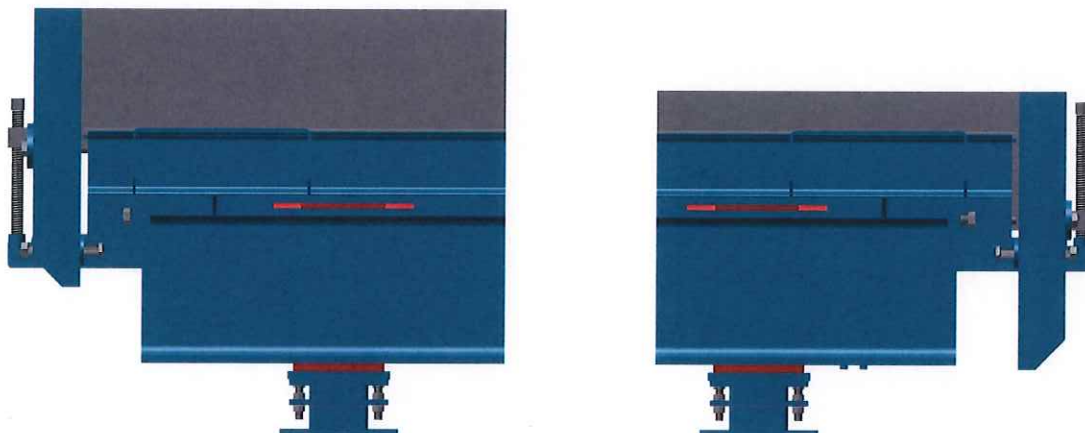
1) Voorbereiden element.



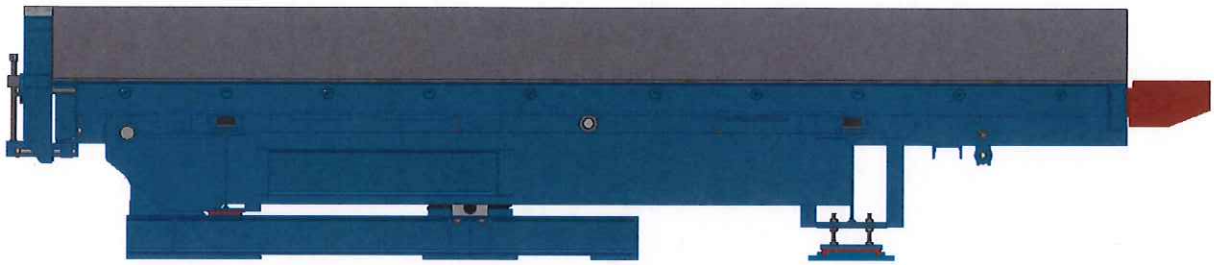
De lengteranden worden op de juiste hoogte ingesteld, dit door de spanner te lossen en de zijrand met de hoogtespindel juist zetten en de spanner opnieuw op te spannen in het dichtstbijzijnde gat. Eens de drukspindel is ingesteld is, hoeft deze niet meer versteld te worden voor welke dikte vloerplaat dan ook.



De zijranden worden op dezelfde manier op hoogte gesteld.



De eventuele uitsparingen voor het wandelement en de zijranden die de afmeting van het element bepalen worden gezet, deze worden in hout gemaakt en met magneten op de plaats gehouden. Het tafelblad uit staalplaat 8 mm wordt ingeölied met ontkistingsolie en de bewapening wordt geplaatst.



Het tafelblad in deze positie staat op 77 cm van de grond, er dient een toegangstrede te zijn voor het betreden en aftreden van de tafel. Let op voor het uitglijden op de gladde tafel er zijn steeds resten van ontkistingsolie aanwezig !

2) Betonneren van element.

Vervolgens wordt het element gebetonneerd en getrild.

3) Kippen tafel.

Vooraleer te kippen nemen we alle geplaatste zijranden en uitkastingen weg, dit om te vermijden dat bij het wegnemen van het element de randen of uitkastingen aan het element plakken en er vanaf kunnen vallen bij transport.

Vooraleer de machine in gang te zetten, zorgt de machinebediener ervoor dat er zich niemand op of in de onmiddellijke omgeving van de tafel bevindt en enkel het betonelement zonder obstakels (planken, platen, kepers, ...) zich op de tafel bevindt. Vervolgens schakelt de machinebediener de hydraulische groep in en kipt de tafel volledig uit in de uiterste stand van de trapcilinder.



Hierna kan het betonelement van de gekipte tafel genomen worden met de rolbrug, de machinebediener laat de hydraulische groep ondertussen opstaan.

4) Terug dalen van de tafel:

Vooraleer de machine in gang te zetten zorgt de machinebediener ervoor dat er niemand zich in het bereik van de horizontale positie van de tafel of in de onmiddellijke omgeving ervan bevindt.



Nadat de tafel eenmaal horizontaal staat, pas dan schakelt de machinebediener de hydraulische groep uit.